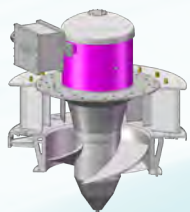


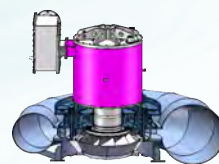
VORTEILE DER DIVE-TURBINE

Eigenschaften	Technische Vorteile	Vorteile für den Betreiber
Vollständig überspülte Turbinen-Generator-Einheit	+ Kein Turbinenhaus notwendig + Minimale Bauwerkskosten + Sicherer Betrieb in Hochwassergebieten	Reduzierte Investitionskosten
Keine mechanische Übersetzung (getriebefrei)	+ Minimale Geräusche und Vibrationen + Keine Wartung und kein Verschleiß + Keine Getriebe- oder Riemenverluste	Einsatzmöglichkeit in Wohngebieten
Eine zentrale Lagereinheit für Turbine und Generator	+ Lager dauergeschmiert im Ölbad + Verlust des Schmierstoffs (Öl) ausgeschlossen + Keine Gefahr bei Durchgangsdrehzahl / Netzausfällen	Minimale Betriebskosten und -risiken
Verschleißfreies Dichtsystem	+ Keine kostenaufwändige Dichtung nötig + Keine Wartung und kein Verschleiß + Sicherer Betrieb in Salz- und Schmutzwasser sowie bei Wasser mit hohem Geschiebe- / Sedimentanteil	Maximale Anlagenverfügbarkeit Hochwassersicherheit
Feste Laufschaufeln	+ Keine kosten- und wartungsaufwändige Laufradverstellung + Wirkungsgradoptimiertes Laufraddesign + Spaltfreies Laufrad – fischfreundlich	Minimale Betriebskosten und -risiken Maximale technische Verfügbarkeit
Doppelt reguliert durch Drehzahlvariation und Leitapparatverstellung	+ Hohe Effizienz auch im Teillastbetrieb + Nutzwassermenge von 5% bis 100% + Mittelgefälle: Abdeckung des gesamten Lastbereichs mit nur einer Maschine	Maximaler Ertrag mit lediglich einer Maschine für den gesamten Lastbereich
Kritische Komponenten aus nichtrostendem Stahl	+ Hoher Widerstand gegen Verschleiß und Korrosion	Sehr hohe Lebensdauer aller Hauptkomponenten (z.B. Laufrad und Leitschaufeln)



**DIVE-Turbine
für Niedergefälle**

Fallhöhen 2m - 20m



**DIVE-HAX-Turbine
für Mittelgefälle**

Fallhöhen 20m - 120m

